

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Część 2 – Frezarka konsolowa, Tokarka, Przecinarka taśmowa

Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby Transportowego Dozoru Technicznego w Warszawie przy ul. Puławskiej 125 poniższych maszyn przemysłowych:

1. Frezarka konsolowa – 1 szt
2. Tokarka 1 szt
3. Przecinarka taśmowa 1 szt

Termin dostawy nie dłuższy 4 miesiące od dnia podpisania umowy.

1. Frezarka konsolowa - wymagania szczegółowe

Charakterystyka techniczna

- Powierzchnia stołu.(*długość x szerokość*) – minimum 1270x250mm
- Przesuwu stołu (*wzdłużny; poprzeczny; pionowy*) - minimum 670x365x350mm
- Obroty wrzeciona (*bezstopniowo*) 60-3500 obr/min
- Stożek wrzeciona ISO 40
- Wysuw pinoli wrzeciona (*ręczny / mechaniczny*) – min. 120mm
- Maksymalna / minimalna odległość czoła wrzeciona od stołu co najmniej 400/50 mm
- Posuw mechaniczne pinoli minimum 3 w zakresie minimum 0,04 – 0,15 mm/obr
- Posuw w osi X bezstopniowo
- Skręt głowicy w lewo / w prawo - +/- - 90°
- Skręt głowicy lub stołu do przodu / do tyłu - +/- - 45°
- Regulowana odległość wrzeciona od kolumny
- Moc silnika głównego minimum 2,2kW
- Szerokość rowka teowego - 16mm
- Wymiary gabarytowe obrabiarki (*dł x szer x wys*) - maksymalne 1800 x 1730 x 2200mm
- Ciężar obrabiarki maximum - 1550 kg

Wyposażenie podstawowe obrabiarki:

- Bezstopniowa regulacja obrotów wrzeciona;
- Wodne chłodzenie;
- Bezstopniowa regulacja posuwów stołu w osi X z posuwem przyspieszonym;
- Utwardzana powierzchnia stołu oraz prowadnice poprzeczne;
- Lampa oświetlenia miejscowego

Wyposażenie dodatkowe

- Odczyt cyfrowy położenia stołu w trzech osiach
- Pneumatyczny zacisk narzędzia
- Imadło maszynowe proste - 2 sztuki

Dodatkowe wymagania

- wniesienie i/lub wwiezienie oraz instalacja maszyny i wszystkich akcesoriów do w Laboratorium przy ul. Puławskiej 125 w Warszawie, pomieszczenie docelowe znajduje się na poziomie 0 (parter). Wymiary drzwi 230 x 310 cm
- szkolenie personelu z obsługi i konserwacji dla minimum 3 osób,
- certyfikat zgodności CE
- instrukcja obsługi w języku polskim
- gwarancja min. 12 miesięcy

2. Tokarka– wymagania szczegółowe

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- Przelot nad łożem minimum $\varnothing 330$ [mm]
- Przelot nad suportem minimum $\varnothing 180$ [mm]
- Max. średnica w wyjęciu mostka minimum $\varnothing 450$ [mm]
- Odległość między kłami minimum 980[mm]
- Szerokość łoża minimum 185[mm]
- Ilość / zakres obrotów wrzeciona – minimum 9/80-2000[obr./min]
lub regulacja cięgła obrotów wrzeciona falownikiem
- Otwór środkowy wrzeciona **minimum** 40[mm]
- Stożek we wrzecionie (*Morse`a*) - M.T. nr5
- Końcówka wrzeciona Camlock - dopasowana do dostarczonych uchwytów
- Stożek Morse`a w pinoli konika - M.T. nr3
- Wysuw pinoli konika minimum 110[mm]
- Średnica pinoli konika – minimum $\varnothing 40$ [mm]
- Przesuw poprzeczny suportu minimum 150[mm]
- Ilość/ zakres posuwów wzdłużnych – minimum 12 posuwów o zakresie / min. 0,04 do max 1,2[mm]
- Ilość/ zakres posuwów poprzecznych – minimum 12 posuwów o zakresie /min. 0,015- do max 0,3[mm]
- Ilość/ zakres gwintów metrycznych – minimum 20 o zakresie / min. 0,4 do max. 14[mm]
- Ilość/ zakres gwintów calowych – minimum 30 o zakresie / min. 2 do max. 56[zw/"]
- Silnik główny minimum 1,5[kW]
- Wymiary gabarytowe (dł x szer x wys) – max. 2000 x 900 x 1500 [mm]
- Waga netto maszyny – max 800[kg]

WYPOSAŻENIE

- Imak 4-ro nożowy;
- tarcza zabierakowa;
- zegar do gwintów;
- mostek łoża; kiel MT3;
- tuleja redukcyjna M.T.5/M.T.3;
- komplet kół zmianowych;
- klucze obsługowe;
- samocentrujący uchwyt 3-szczękowy $\varnothing 160$;
- uchwyt 4-ro szczękowy $\varnothing 200$;
- tarcza tokarska $\varnothing 250$;
- regulowany twardy zderzak wzdłużny;
- podtrzymka stała;
- podtrzymka ruchoma;
- osłona przeciwwiórowa;
- układ wodnego chłodzenia;
- osłona śruby pociągowej, lampa oświetlenia miejscowego.

Dodatkowe wymagania

- wniesienie i/lub wwiezienie oraz instalacja maszyny i wszystkich akcesoriów do w Laboratorium przy ul. Puławskiej 125 w Warszawie, pomieszczenie docelowe znajduje się na poziomie 0 (parter). Wymiary drzwi 230 x 310 cm
- szkolenie personelu z obsługi i konserwacji dla minimum 3 osób,
- certyfikat zgodności CE
- instrukcja obsługi w języku polskim
- gwarancja minimum 12 miesięcy

3. Przecinarka taśmowa – wymagania szczegółowe

- Szybkoprzestawne imadło robocze.
- Hydrauliczna bezstopniowa regulacja posuwu
- Największe wymiary ciętego materiału:

(wys x szer) -   230 mm;  230x430 mm - cięcie prostopadłe do osi

- Wodne chłodzenie doprowadzone bezpośrednio na taśmę tnącą
- Obrotowa szczotka czyszcząca taśmę
- Prowadniki taśmy toczne i twarde ślizgowe z węglików
- Ramię tnące maszyny skrętne z szybką blokadą umożliwiającą cięcie pod kątem do 45°
- Taśmy tnące dostępne na rynku
- Prędkość taśmy: regulowana
- Silnik napędu taśmy / zasilanie /: 1,5 kW / 3 x 400 V;
- Wysokość stołu: minimum 600 mm
- Wymiary gabarytowe: (dł x szer x wys) – max. 1900 x 1300 x 1700 mm
- Ciężar maszyny: max. 600 kg

Dodatkowe wymagania

- wniesienie i/lub wwiezienie oraz instalacja maszyny i wszystkich akcesoriów do w Laboratorium przy ul. Puławskiej 125 w Warszawie, pomieszczenie docelowe znajduje się na poziomie 0 (parter). Wymiary drzwi 230 x 310 cm
- szkolenie personelu z obsługi i konserwacji dla minimum 3 osób,
- certyfikat zgodności CE
- instrukcja obsługi w języku polskim
- gwarancja minimum 12 miesięcy