

Warszawa, 12 lipca 2022 r.

Znak sprawy TDT: P.290.20.2022.PZ

Wykonawcy
Nr referencyjny postępowania
ZP 20/2022

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego: Dostawa maszyn przemysłowych, Nr referencyjny postępowania: ZP 20/2022

Szanowni Państwo,

Uprzejmie informuję, iż do Zamawiającego wpłynęły kolejne zapytania dotyczące przedmiotowego postępowania.

Zamawiający przytacza treść pytań i udziela odpowiedzi oraz na podstawie art. 286 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.), zwaną dalej ustawą Pzp, zmienia treść SWZ.

Pytanie nr 1:

W załączniku 1.2 cz.2 tokarka zakres posuwów jaki jest podany oferuje tylko jedna firma. Powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu: Minimalne wymagania techniczne:

- zakres posuwów wzdłużnych 0,078-1,044 mm
 - zakres posuwów poprzecznych - 0,018-0,238 mm
 - zakres gwintów metrycznych - 0,45-10 mm
 - zakres gwintów calowych - 2,25-40 zw/"
- reszta parametrów bez zmian*

Odpowiedź:

Zamawiający na podstawie art. 286 ust. 1 ustawy Pzp dokonuje zmian w treści SWZ w zakresie wymaganych parametrów maszyn opisanych w Załączniku nr 1.2. do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia.

W załączeniu Zamawiający przekazuje Załącznik nr 1.2. do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia - **po zmianie z dnia 12.07.2022 r.**

Pytanie nr 2:

Dotyczy części 2 poz. 1

Powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Frezarka konsolowa

Charakterystyka techniczna

- Powierzchnia stołu. (długość x szerokość) – minimum 1270x250mm
- Droga przesuwu w osi X, Y, Z min. 730mm, 230mm, 300mm
- Obroty wrzeciona, ilość biegów min. pionowe - 7, poziome - 10
- Obroty wrzeciona min. 50 obr./min.
- Stożek wrzeciona min. ISO 40
- Skok pinoli min. 125 mm
- Automatyczny posuw w osi X min. 35-650 mm/min.
- Maksymalna / minimalna odległość czopa wrzeciona od stołu min. 350 / 35mm
- Maks. / min. odległość osi wrzeciona od prowadnic kolumny min. 630 / 155mm

- Szybki bieg osi X, Y, Z min. 650 mm/min.
 - Wychylenie wrzeciennika + / - 90°
 - Obrót stołu + / - 45°
 - Cyfrowy wyświetlacz 3 osi
 - Moc silnika minimum 2,2kW
 - Szerokość rowka teowego min.14mm
 - Wymiary gabarytowe obrabiarki (dł x szer x wys) - maksymalne 1900 x 1800 x 2300mm
 - Ciężar obrabiarki maximum - 1400kg
- Wyposażenie podstawowe obrabiarki:
- Regulacja obrotów wrzeciona;
 - Układ chłodzenie;
 - Automatyczny posuwów stołu w osiach X i Y
 - Utwardzana powierzchnia stołu oraz prowadnice poprzeczne;
 - Lampa (halogenowa) oświetlenia miejscowego lub oświetlenie LED
 - Cyfrowy wyświetlacz 3 -- osi.

Wyposażenie dodatkowe

- Odczyt cyfrowy położenia stołu w trzech osiach
- Zestaw głowic i wytaczadeł MK 4
- Imadło maszynowe proste - 2 sztuki

Dodatkowe wymagania

- wniesienie i/lub wwiezienie oraz instalacja maszyny i wszystkich akcesoriów do w Laboratorium przy ul. Puławskiej 125 w Warszawie, pomieszczenie docelowe znajduje się na poziomie 0 (parter). Wymiary drzwi 230 x 310 cm
- szkolenie personelu z obsługi i konserwacji dla minimum 3 osób,
- certyfikat zgodności CE
- instrukcja obsługi w języku polskim
- gwarancja min. 12 miesięcy

Odpowiedź:

Zamawiający odsyła do treści Załącznika nr 1.2. do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia - **po zmianie z dnia 12.07.2022 r.**

Pytanie nr 3:

Dotyczy części 2 po.z 2 Tokarka

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- Przelot nad łożem minimum 340[mm]
- Max. średnica w wyjęciu mostka minimum 450[mm]
- Odległość między kłami minimum 1000[mm]
- Szerokość łoża minimum 180[mm]
- Ilość / zakres obrotów wrzeciona minimum 80-2000[obr./min] lub regulacja ciągła obrotów wrzeciona falownikiem 40-2200 [obr/min]
- Otwór środkowy wrzeciona minimum 40[mm]
- Końcówka wrzeciona - D1-4
- Stożek Morse`a w pinoli konika - M.T. nr3
- Wysuw pinoli konika minimum 110[mm]
- Średnica pinoli konika – minimum Ø40[mm]
- Zakres posuwów wzdłużnych minimum - 0,068-0,936[mm]
- Zakres posuwów poprzecznych minimum - 0,013-0,310[mm]
- Zakres gwintów metrycznych minimum - 0,4-7[mm]
- Zakres gwintów calowych minimum - 4-56[Gg/1"]
- Silnik główny minimum 2,2[kW]
- Wymiary gabarytowe (dł x szer x wys) – max. 1880 x 900 x 1450 [mm]
- Waga netto maszyny – max 650[kg]

WYPOSAŻENIE

- Imak 4-ro nożowy;
- tarcza zabierakowa;
- zegar do gwintów;
- mikrometryczny ogranicznik wzdłużny

- tuleja redukcyjna
- komplet kół zmianowych;
- klucze obsługowe;
- samocentrujący uchwyt 3-szczękowy Ø160;
- uchwyt 4-ro szczękowy Ø200;
- tarcza tokarska Ø250;
- regulowany twardy zderzak wzdłużny;
- podtrzymka stała;
- podtrzymka ruchoma;
- osłona przeciwwiórowa;
- układ chłodzenia;
- osłona bezpieczeństwa, oświetlenie LED

Dodatkowe wymagania

- wniesienie i/lub wwiezienie oraz instalacja maszyny i wszystkich akcesoriów do w Laboratorium przy ul. Puławskiej

125 w Warszawie, pomieszczenie docelowe znajduje się na poziomie 0 (parter). Wymiary drzwi 230 x 310 cm

- szkolenie personelu z obsługi i konserwacji dla minimum 3 osób,
- certyfikat zgodności CE
- instrukcja obsługi w języku polskim
- gwarancja minimum 12 miesięcy

Odpowiedź:

Zamawiający odsyła do treści Załącznika nr 1.2. do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia - **po zmianie z dnia 12.07.2022 r.**

Pytanie nr 4:

Czy zamawiający dopuszcza parametry techniczne szlifierko-polerki (dotyczy części 1):

1. Obroty tarczy w zakresie 0-500 obrotów na minutę;
2. Docisk indywidualny na próbkę (do 4 próbek);
3. Silnik szlifierko-polerki z inwerterem o mocy 440W;
4. Pokrywa antykorozyjna (nie koniecznie żywiczna, z równoważną właściwością ochronną);
5. Wymiary maszyny (przynajmniej) 500x650x650 (głębokość x szerokość x wysokość);
6. Możliwość zamontowania koła roboczego o średnicach przynajmniej 200, 250, 300 [mm];
7. Uchwyt na co najmniej 4 próbek o średnicy 40mm, do szlifowania z naciskiem indywidualnym.

Odpowiedź:

Zamawiający odsyła do treści Załącznika nr 1.1. do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia - **po zmianie z dnia 12.07.2022 r.**

Pytanie nr 5:

Pytania do części 1. Szlifierko polerka

- Czy zamawiający dopuści urządzenie o wymiarach: 850 x 500 x 600 mm? Parametr podany przez zamawiającego nie wpływa na funkcjonalność urządzenia, a tak szczegółową specyfikację spełnia jeden producent na rynku, co pozbawia ogłoszenie konkretności
- Czy zamawiający dopuści urządzenie o wadze 85 kg? Parametr podany przez zamawiającego nie wpływa na funkcjonalność urządzenia, a tak szczegółową specyfikację spełnia jeden producent na rynku, co pozbawia ogłoszenie konkretności

Odpowiedź:

Zamawiający odsyła do treści Załącznika nr 1.1. do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia - **po zmianie z dnia 12.07.2022 r.**

Pytanie nr 6:

Pytania do części 2. Praska

- Czy zamawiający dopuści urządzenie o wymiarach: 530 X 600 X 470 mm? Parametr podany przez zamawiającego nie wpływa na funkcjonalność urządzenia, a tak szczegółową specyfikację spełnia jeden producent na rynku, co pozbawia ogłoszenie konkretności

- *Czy zamawiający dopuści urządzenie o mocy 1600W i temperaturze co najmniej 130°C? Podane parametry są wystarczające do zachowania wysokiej jakości inkubowania każdego rodzaju żywic*

Odpowiedź:

Zamawiający odsyła do treści Załącznika nr 1.1. do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia - **po zmianie z dnia 12.07.2022 r.**

Na podstawie art. 284 ust. 6 oraz art. 286 ust. 7 ustawy Pzp, Zamawiający publikuje wyjaśnienia i dokonane zmiany treści SWZ na stronie internetowej prowadzonego postępowania, na której udostępniona jest SWZ wraz z ujednoliconą wersją Załącznika nr 1.1. do SWZ Opis przedmiotu zamówienia – **po dokonanej zmianie w dniu 12.07.2022 r.** oraz Załącznika 1.2. do SWZ Opis przedmiotu zamówienia – **po dokonanej zmianie w dniu 12.07.2022 r.**

Załączniki:

Załącznik nr 1.1. do SWZ Opis przedmiotu zamówienia – po dokonanej zmianie w dniu 12.07.2022.

Załącznik nr 1.2. do SWZ Opis przedmiotu zamówienia – po dokonanej zmianie w dniu 12.07.2022.

Dokument podpisany elektronicznie
Kierownik Zamawiającego